ООО "Центр РТИ Сервис"
Московская область, г. Видное, Каширское шоссе, 26-й километр, с36, офис 2
Тел./факс: (495) 544-54-97, (495) 544-54-98
Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

Трубки резиновые

Трубки резиновые технические ГОСТ 5496-78 предназначены для подачи жидкостей, воздуха и газов с давлением не более 0.5 атм.

Трубки резиновые могут применяться в качестве уплотняющих элементов неподвижных соединений.

Трубки резиновые выпускаются следующих диаметров:
2; 3; 4.5; 6.3; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40 мм.

Длина резиновых трубок:
не менее 2 метров

Вес 1 п.м. трубок можно рассчитать по следующей формуле:
Вес (в гр.) = 3,14*(D*D-d*d)/4*1.3, где
D- наружный диаметр, мм
d- внутренний диаметр, мм

Для примера: трубка диаметром 20*6 имеет внутренний диаметр 20 и толщину стенки 6, соответственно наружный диаметр у нее равен 32мм
Вес 1п.м. = 3,14*1,3*(32*32-20*20)/4 = 636 грамм / п.м.

Типы выпускаемых резиновых трубок:

Тип трубки	Наименование трубки	Внутренний диаметр мм.	Толщина стенки мм.	Температурный интервал работоспособности, °C	Рабочая среда
1	Кислото-щелочестойкие	3 - 10	1.3 2 3	от -30°C до +50°C	Растворы кислот и щелочей массовой долей до 20% (исключение азотная и уксусная к-ты), вода, воздух, азот и инертные газы
2	Теплостойкие	3 - 25	4 5 6 8	от -30°C до +140°C	Воздух (при t от 0°C до 90°C), водяной пар (при от 0°C до 140°C)

Тип трубки	Наименование трубки	Внутренний диаметр мм.	Толщина стенки мм.	Температурный интервал работоспособности, °С	Рабочая среда
2	Маслостойкие	4.5 - 40		от -45°С до +50°С	Воздух, азот, инертные газы
4	Масло-бензостойкие	12 - 40		от -30°С до +50°С	Масло, бензин
6	Для пищевой промышленности	20 - 40		от -30°С до +50°С	Пищевые продукты

Расчетный вес погонного метра резиновых трубок:

Внутренний диаметр, мм.	Толщина стенки, мм.	Вес, гр./п.м. (соответственно по толщине стенки)
2	1.3	20
3	1.3, 2	25, 40
4,5	1.3, 2, 3	30, 55, 90
5		35, 55, 100
6,3		40, 65, 115
8		50, 80, 135
10		60, 100, 160
12	2, 3, 4, 5	115, 185, 260, 345
14		130, 210, 295, 385
16		145, 230, 325, 430
18		165, 255, 360, 470
20	2, 3, 4, 5, 6, 8	180, 280, 390, 510, 635, 915
22		195, 305, 425, 550, 685, 980
25		220, 340, 475, 610, 760, 1080
28	3, 4, 5, 6, 8	380, 520, 675, 830, 1175
32		430, 590, 755, 930, 1305
36		480, 655, 835, 1030, 1435
40		525, 720, 920, 1125, 1570

Пример условного обозначения:

*Трубка резиновая 1.2С 10*2 ГОСТ 5496-78*

1.2С - тип трубки
10 - внутренний диаметр (мм)
2 - толщина стенки (мм)
ГОСТ 5496-78 - Государственный стандарт