

ООО "Центр РТИ Сервис"

Московская область, г. Видное, Каширское шоссе, 26-й километр, с36, офис 2

Тел./факс: (495) 544-54-97, (495) 544-54-98

Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

Texonic PU-20 (2,0 мм)



1 – стенка из полиуретана толщиной **2,0 мм**;
2 – спираль из стальной проволоки.

Сварные шланги. Данный тип шлангов производится методом сваривания предварительно экструдированных полимерных лент или готовых текстильных промышленных тканей, в стенки вмонтирована стальная проволока, образующая армирующий спиральный каркас шланга.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- повышенные требования к износостойкости;
- высоко-абразивные материалы, в том числе гравий, щебень, гранулы, песок, зерно, крупы, мука, сахар;
- транспортировка и удаление очень сильных абразивов с высокой плотностью потока;
- сельскохозяйственные машины, элеваторы.

Свойства:

- гибкий;
- высокая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- очень высокая прочность на разрыв, растяжение и на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- очень высокая абразивостойкость;
- очень прочный, длительный срок эксплуатации.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 2,0 мм;
- внутренний диаметр от 80 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м для диаметров 80-160 мм и 5 м для диаметров 161-700 мм;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 5 до 15 м для диаметров 80-160 мм и от 5 до 10 м для диаметров 161-700 мм (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр, мм.	Рекомендуемое избыточное давление, бар.	Рекомендуемое пониженное давление, бар.	Радиус изгиба, мм.	Вес, кг/пог.м.	Стандартная длина, м.	Мин/Макс длина, м.
50	1,602	0,409	96	0,927	10	6/15
60	1,566	0,387	113	1,096	10	6/15
70	1,514	0,365	130	1,263	10	6/15
75	1,496	0,264	136	1,348	10	6/15
80	1,482	0,323	148	1,433	10	6/15
90	1,449	0,299	165	1,602	10	6/15
100	1,408	0,275	182	1,757	10	6/15
110	1,358	0,251	200	1,924	10	6/15
120	1,185	0,227	216	2,091	10	6/15
125	1,154	0,192	224	2,175	10	6/15
130	1,085	0,192	234	2,259	10	6/15
140	1,034	0,192	246	2,426	10	6/15
150	0,953	0,180	264	2,567	10	6/15
160	0,903	0,156	278	2,733	10	6/15
180	0,821	0,120	312	3,064	5	5/10
200	0,711	0,120	352	3,395	5	5/10
225	0,627	0,084	396	3,809	5	5/10
250	0,572	0,048	428	4,223	5	5/10
280	0,539	0,048	476	4,720	5	5/10
300	0,517	0,048	510	4,481	5	5/10
315	0,455	0,036	536	4,701	5	5/10
350	0,429	0,024	592	5,215	5	5/10
400	0,393	0,024	678	5,950	5	5/10
450	0,347	0,024	770	6,684	5	5/10
500	0,297	0,024	860	7,419	5	5/10
560	0,227	0,012	896	8,300	5	5/10
600	0,194	0,012	920	8,888	5	5/10
630	0,176	0,011	980	9,329	5	5/10
700	0,176	0,011	1 150	10,357	5	5/10

Все указанные технические данные ориентировочные и приведены для температуры +20 °С.