ООО "Центр РТИ Сервис"
Московская область, г. Видное, Каширское шоссе, 26-й километр, с36, офис 2
Тел./факс: (495) 544-54-97, (495) 544-54-98
Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

Гидравлические манжеты

Манжеты уплотнительные гидравлические ТУ 38-105.1725-86 (ГОСТ 6969-54) предназначены для обеспечения герметичности в гидравлических устройствах для машин и узлов, проектированных до 01.07.1971 г.и находящихся в эксплуатации.

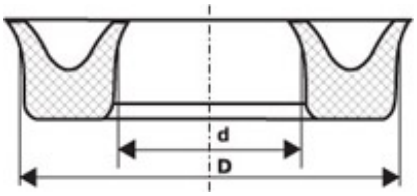
Манжеты уплотнительные работоспособны при температуре:
от -35°С до +80°С

Возможно изготовление из полиуретана.

ГОСТ 6969-54 был отменен вышедшим ГОСТом 14896-84.
На сегодняшний день манжеты уплотнительные по ГОСТ 6969-54 не выпускаются.
Но с отменой ГОСТа спрос на манжеты не снизился, ведь пришлось бы переделывать оборудование под новый стандарт.
Поэтому сегодня выпускаются те же уплотнительные манжеты, только по ТУ (техническим условиям) 38-1051725-86, хотя на самих манжетах маркировка гласит ГОСТ 6969-54.
Считается, что манжеты по ГОСТ 6969-54 есть манжеты типа 2 по ГОСТ 14896-84.
В ГОСТе 14896-84 написано, что "взамен манжет типа 2 допускается применять манжеты типа 3, являющиеся взаимозаменяемыми с манжетами типа 2. Манжеты типа 2 следует применять до 01.01.1987. Манжеты типа 2 при разработке и модернизации существующих гидравлических устройств применять не допускается".

Таким образом рекомендуется старые уплотнительные манжеты ГОСТ 6969-54 заменять на манжеты типа 3 по ГОСТ 14896-84.
И все же, при замене ГОСТ 6969-54 на манжеты типа 3 по ГОСТ 14896-84 следует учитывать разность высот.

Например:
Манжета типа 3 по ГОСТ 14896-84 3-50х30 имеет высоту 12 мм,
а манжета по ГОСТ 6969-54 30х50 имеет высоту 10 мм.



Пример условного обозначения:

*Манжета гидравлическая 30*50 ТУ 38.105.1725-86 (ГОСТ 6969-54)*
30 - диаметр уплотняемого штока (мм)
50 - диаметр уплотняемого цилиндра (мм)
ТУ 38.105.1725-86 (ГОСТ 6969-54) - Государственный стандарт